

## Modules complémentaires

### OPTIMA TRACKS

OPTIMA TRACKS simplifie radicalement la programmation horaire et journalière de vos signaux de commande : votre installation technique se pilote en quelques clics. En environnement industriel ou en GTB, OPTIMA TRACKS est un outil de planification simple et polyvalent qui saura vite se rendre indispensable.

OPTIMA TRACKS est un logiciel PC dont la principale fonction est celle d'horloge programmeur, mais c'est aussi bien plus que cela. OPTIMA TRACKS est un outil puissant permettant par exemple d'ajouter des conditions supplémentaires à la programmation de l'utilisateur.

OPTIMA TRACKS est conçu de manière à s'intégrer parfaitement à l'ensemble des logiciels d'automatisme et de supervision d'Optimalog, mais il peut être utilisé de manière totalement autonome.

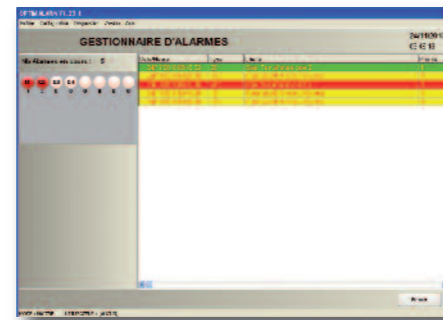
Pour piloter les signaux de commande, aussi appelés "pistes" dans le jargon de la GTB, l'utilisateur définit très simplement l'accès à ces pistes (via des serveurs OPC, ou en direct pour OPTIMA PLC).

Il définit également des "journées prédéfinies" avec le timing de chaque piste.

Il vous est possible de télécharger et de tester tous les logiciels Optimalog gratuitement pour une durée de 30 jours. Si vous avez des questions concernant le produit au cours de cette période d'essai, n'hésitez pas à nous contacter, nous ferons le maximum pour vous assister.

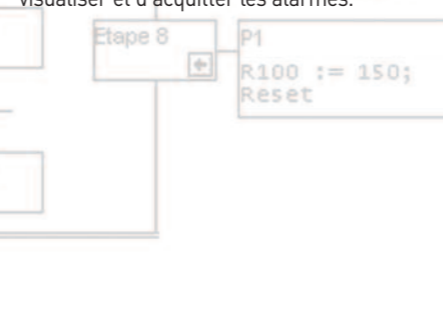
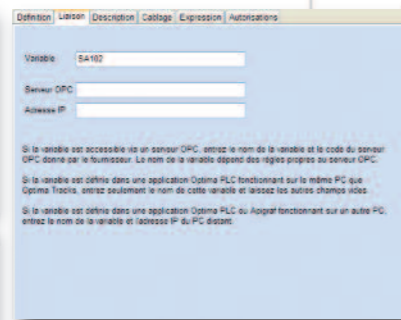
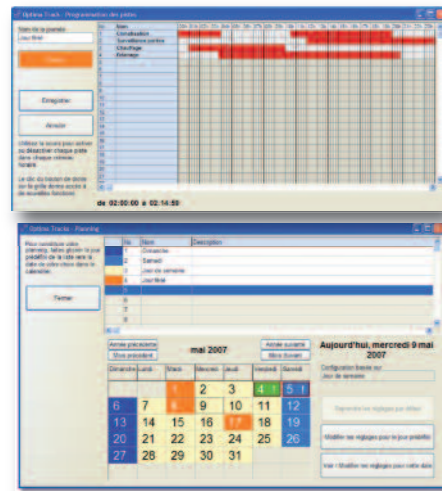
### OPTIM'ALARM

OPTIM'ALARM est un outil de gestion d'alarmes centralisé. Définissez en quelques minutes vos alarmes à partir de bits, registres, expressions complexes. Classez les en groupes d'alarmes avec des niveaux de priorité différents.



Un bandeau en bas de votre écran sera toujours visible avec la dernière alarme. Un simple clic sur le bandeau et la liste complète des alarmes est affichée à l'écran.

OPTIM'ALARM peut fonctionner en mode maître et en mode esclave. En mode esclave, il vous offre une console d'alarme déportée (sur un autre PC que le maître) qui vous permet de visualiser et d'acquitter les alarmes.



# Optima

# PLC



le Soft PLC par



2, Rue Fontaine de Mié • F-37540 Saint-Cyr-sur-Loire  
E-mail : [contact@optimalog.com](mailto:contact@optimalog.com)

Tél : 33 (0)2 47 54 95 77 • Fax : 33 (0)2 76 01 30 04  
Site internet : <http://www.optimalog.com>

# Optima PLC

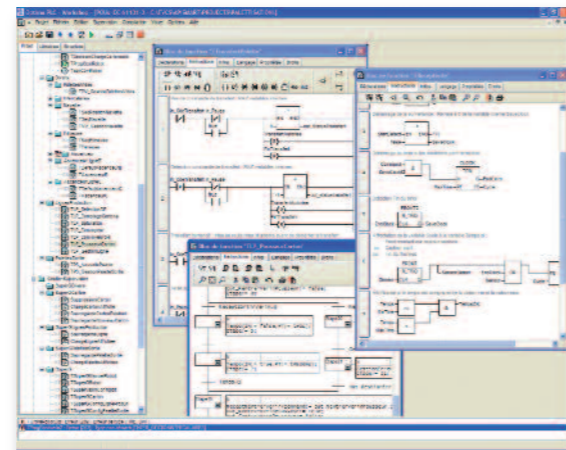
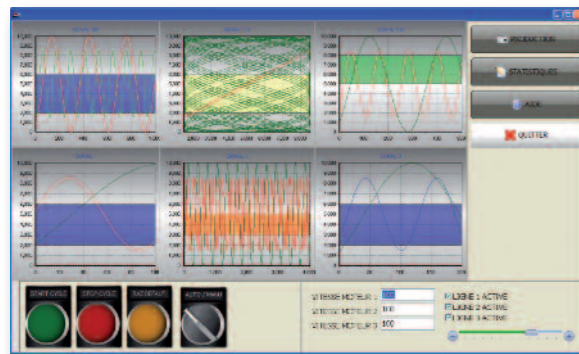


Avec **OPTIMA PLC**, programmez et exécutez vos automatismes en temps réel sur une plate-forme **Windows**

La programmation est réalisée à partir des langages de la norme IEC 61131-3 : IL, ST, FBD, LADDER et en diagramme SFC (GRAFCET).

**OPTIMA PLC** contient un **atelier de supervision intégré OPTIMA VIEW** qui vous permet de créer rapidement des écrans de supervision attractifs et conviviaux en quelques minutes.

**OPTIMA PLC** permet d'atteindre des performances élevées, grâce à l'**optimisation** poussée du code natif généré, ainsi qu'à son **noyau temps réel** intégré et prioritaire sur Windows. Il est également possible d'effectuer des **modifications en ligne** sans arrêter l'automate.



L'ensemble des fonctionnalités d'**OPTIMA PLC** en fait un outil particulièrement bien adapté dans de nombreux domaines de l'**automatisation de procédés**. Les différentes versions déclinées permettent de l'employer dans toutes les situations où une programmation de type automate s'impose. Le produit permet également de lier l'acquisition haute fréquence "type laboratoire" à une solution d'automatisation.

## OPTIMA PLC : L'Automate logiciel et supervision sous Windows XP, Vista et Seven

### Noyau temps réel pour des performances optimales

- Période de base 1 ms, stable, prioritaire sur Windows XP et sécurisé.
- Stabilité du temps réel : variation maximale généralement constatée inférieure à 20 µs.
- 10 niveaux de priorité (8 en temps réel et 2 dans l'environnement Windows).
- Affichage et surveillance du temps de cycle réel (en µs).

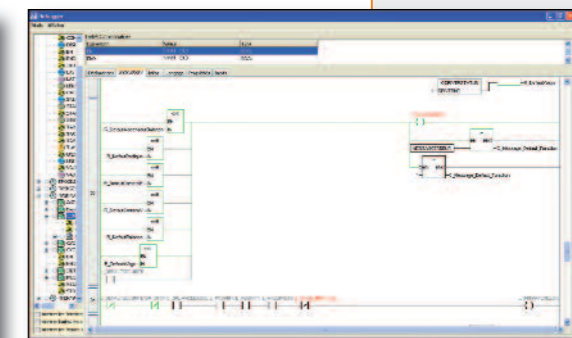
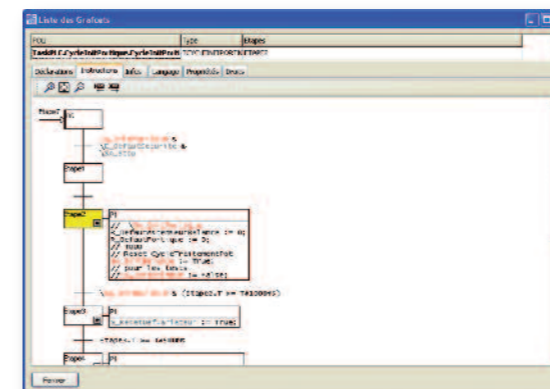
### Nombreuses bibliothèques disponibles en standard

(plus de 1000 blocs et fonctions).

- Modules de régulation, PID, Rampes, ...
- Gestion d'acquisition à haute fréquence : 200kHz avec des cartes d'acquisition dédiées.
- Envoi d'emails
- Gestion de fichiers
- Gestion de tableaux de mesures
- Communications avec des équipements spéciaux : Balances, lecteurs code barre, imprimantes industrielles, robots, ...
- Gestion d'axes : Cartes servomoteurs, entrées codeurs, Pas à pas, ...
- Accès aux bases de données SQL.
- filtrage des mesures.
- Générations de signaux PWM ou autres.

### Nombreuses interfaces matérielles :

- La gestion des entrées/sorties TOR ou analogiques par l'intermédiaire de cartes d'interface aux réseaux de terrain : ASI, CAN, CAN OPEN, DEVICENET, ETHERNET, INTERBUS-S, MODBUS, MODBUS/TCP, MODBUS/UDP, PROFIBUS DP.
- La gestion des entrées/sorties TOR ou analogiques au travers de cartes placées sur les bus ISA / PCI / PC104 du PC. Acquisitions analogiques haute fréquence.
- La gestion de ports sériels (RS232 ou RS485), de moteurs, de lecteurs codes barres, de balances, de caméras, de robot.
- La possibilité de créer des drivers Temps réel sur mesure pour votre matériel .
- Utilisation de fichiers pour sauvegarder ou lire des données (suivi de production).
- Sauvegarde des variables et archivage pour le suivi, la traçabilité, les historiques.
- Tables de variables prédéfinies à accès simplifié + variables utilisateurs : Créez vos variables , tableaux, structures complexes sans limite.
- Outil de simulation : Simulation de fonctionnement des E/S TOR et Analogiques.
- Nombreux outils accessibles pendant l'exécution du programme "automate" pour la mise au point, la maintenance, l'utilisation :
  - Visualisation des variables en temps réel.
  - Visualisation des programmes : Grafquets, ladder, ST, ...



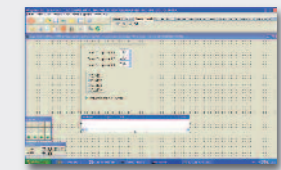
- Gestion des utilisateurs et des niveaux d'accès : possibilité de verrouiller des fonctionnalités suivant plusieurs niveaux : Opérateur de ligne, maintenance, expert, ...
- Ouverture vers l'extérieur.
- Serveur OPC et DDE intégré.
- Possibilité de définir un protocole de communication (TCP/IP, liaison série).
- Protocole prédéfini d'échange de données entre plusieurs automates OPTIMA PLC sur réseau ethernet.



## OPTIMA VIEW : L'Atelier de supervision sous Windows XP, Vista et Seven

Grâce à une bibliothèque intégrée d'objets, créez simplement et rapidement des interfaces Homme/Machine conviviales sans compétences avancées en informatique.

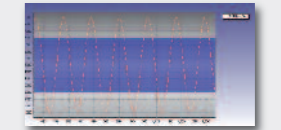
- *Atelier de conception des écrans de supervision*



- *Nombreux objets disponibles :*
  - Boîte à outils objets classés par catégorie.
  - Boutons



- *Courbes : affichages, gestions seuils,*



- *Saisie affichage* • *Jauges curseur* • *Calendriers*



- *Alarmes ...*

**Optima View** permet de superviser directement une ou plusieurs applications Optima PLC et/ou d'établir des liens avec les serveurs OPC du marché.

Nombreuses fonctionnalités disponibles : recettes, journaux de bord, gestion de mots de passe, alarmes, macros utilisateur, objets personnalisables, macros standard (copie de fichier, etc ...).

